



项目编号：FSPG-2024120501

佛山佛塑科技集团股份有限公司
2025 年度纸管类统招分签采购项目

公开招标文件

招标人：佛山佛塑科技集团股份有限公司

日期：2024 年 12 月 5 日



目录

公开招标公告..... 1

第一章 投标人须知..... 4

第二章 合同条款及附件..... 12

第三章 投标文件相关格式..... 30



佛山佛塑科技集团股份有限公司 2025 年度纸管类统招分签采购项目公开招标公告

佛山佛塑科技集团股份有限公司（以下简称招标人），现通过公开招标方式采购纸管，具体要求及有关事项见招标文件。

一、招标宗旨

遵循公平、公正、公开的原则开展招标工作。

二、招标方式：公开招标

三、采购项目名称：2025 年度纸管类统招分签采购项目

采购项目编号：FSPG-2024120501

采购项目详情：

用途	抗压强度 (\geq)	常用规格 (内径*壁厚 mm)	含税单价	投标限价含 税价 (元/ 米)	采购预测 数量 (米)	备注
			(元/米)			
电工管	1800	76.2*10	供方报价	12.25	56876	牛卡底纸
	2000	76.2*12	供方报价	14.70	3244	特殊规格
	2000	152.4*13.5	供方报价	36.75	15807	/
	2000	152.7*13.5	供方报价	36.75	15808	/
尼龙薄膜用纸管	2600	76.2*12	供方报价	23.48	12000	树脂纸管
	1700	76.2*10	供方报价	12.44	120000	铝箔纸管
	1800	76.2*12	供方报价	13.72	400	铝箔纸管
	2200	152.4*16	供方报价	45.28	4000	铝箔纸管
小烟膜管	1500	76.2*8.5	供方报价	9.80	120000	/
烟膜加强管	1800	76.2*10	供方报价	12.25	10000	/
普通膜用管	1500	76.2*8.5	供方报价	9.80	2000	/
	1300	152.4*12	供方报价	29.67	3000	/
大烟膜管	1500	121*10	供方报价	20.03	2000	/
高速机120产品	1500	$76.2^{+0.4}_{-0.2} * 8.5^{+0.8}_0$	供方报价	9.80	1000	特殊规格 3寸 121mm 规格
TPE 薄膜用纸管	2200	76.2*12	供方报价	12.48	7750	/
	1100	76.2*7	供方报价	6.72	11655	/
包装布用纸管	1280	76.2*10	供方报价	15.22	400	/
	1280	102*12.7	供方报价	29.18	100	/
	1560	130*12	供方报价	28.55	3685	$L \leq 3.7m$

	1300	130*12	供方报价	26.17	152947	L>3.7m
	2500	152.4*19	供方报价	58.99	905	/
	150	254*5	供方报价	27.57	100	/
	平均≥27 kg/10cm	38*5	供方报价	2.84	125545	/
透气膜 用纸管	1700	76.2*8	供方报价	9.60	60000	/
	2400	76.2*10	供方报价	12.25	18000	/
	3700	76.2*15	供方报价	21.56	8400	/
	4100	153*18	供方报价	68.15	2400	/
	3700	173*15	供方报价	54.49	2400	/
	4100	173*18	供方报价	76.18	1800	/

四、公告期限：2024年12月5日至2024年12月27日。

五、获取招标文件：

1. 时间：2024年12月5日至2024年12月27日；

2. 获取方式：佛山佛塑科技集团股份有限公司官网自行下载、国义招标自行下载。

六、递交投标文件时间及地址：

1. 投标文件接收时间：2024年12月5日至2024年12月27日；

2. 投标文件接收地址：广东省佛山市禅城区轻工三路7号佛山佛塑科技集团股份有限公司2号楼5楼供应链管理部的

联系人：杨秋菊 联系方式：13539309029

七、投标截止时间：2024年12月27日上午9:00

八、开标时间及地点：

1. 时间：2024年12月27日上午9:00；

2. 地点：佛山佛塑科技集团股份有限公司会议室；

3. 开标形式：由招标人组织评标小组进行现场开、评标，开标由招标人主持，监督人员监督开标过程。

九、采购项目的用途、数量、简要技术要求等：详见第二章 合同条款及附件。

十、自发出中标通知当日起5个工作日内，中标人须与招标人下属分公司及控股子公司办理纸管采购合同签订手续。

十一、交货地点：佛山佛塑科技集团股份有限公司下属分公司及控股子公司。

交货地点详见第二章 合同条款及附件。

十二、供货期限：2025年1月1日至2025年12月31日。供货要求详见第二章 合同条款及附件。

十三、投标人资格要求：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法、失信行为记录名单的投标人，拒绝其参与本次招标项目。

佛山佛塑科技集团股份有限公司

2024年12月5日



第一章 投标人须知

一、总则

1. 适用范围：本招标文件仅适用于前述第一章第一条的货物。本次招标，包括但不限于招标、投标、开标、评标、通知中标、签署合同等均按本招标文件的要求进行。本次招标属于招标人自主招标，投标人参加本次投标即视为投标人已知悉并认可本招标文件规定的各项程序与要求，招标人不接受投标人对此提出的任何异议，但投标人对招标文件有关条款提出书面偏离并被招标人接受的除外。

2. 定义

2.1 本招标文件中“招标人”、“买方”系指“佛山佛塑科技集团股份有限公司”。

2.2 本招标文件中“投标人”系指符合第一章招标公告要求的任一投标人。投标人必须是具有本项目生产及销售能力的供应商，本项目不接受联合体。“卖方”系指最终被授予合同的中标人。

投标人必须具备以下资质要求：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 遵纪守法，服务优良，有较好的经营业绩，具有承担此项目的能力；
- (3) 国家信用信息系统中企业不存违法失信等信息。
- (4) 注册营业时间超过三年。

3. 合格的货物及服务

3.1 供应的纸管必须符合招标文件的全部条款。

4. 招标文件的组成

4.1 招标文件包括：目录中所列第一、二、三章的全部内容。

4.2 所有招、投标文件的答疑，有效的书面通知、传真通知、修改及补充说明均是招标文件不可分割的部分。

5. 招标文件的澄清

5.1 投标人如对本招标文件有疑问，在投标截止日 10 日前，应以书面形式提请招标人解释。招标人根据实际情况，将答复以书面或邮件的形式发给所有招标文件收受人。

5.2 本招标文件解释权归招标人。投标人对招标文件组成部分做出的理解、推论、结论，招标人概不负责。

6. 招标文件的补充和修改

6.1 在开标截止日期前，招标人根据需要可对本招标文件进行补充或修改，以书面形式(包括传真或电邮)通知所有的招标文件收受人，并视为本招标文件的组成部分。

6.2 为使投标人有足够的时间按招标文件的修改要求考虑修正投标文件，招标人可酌情推迟投标文件递交截止日期和开标日期，并将此变更通知所有投标人。

7. 投标文件编制基本要求

7.1 投标人必须严格按照招标文件规定的全部内容、格式要求用中文编制投标文件，并须另制目录；

7.2 投标人应填写全称，同时加盖公章。投标文件必须由法人代表人或授权代表人签署并加盖公章。

7.3 投标人资格、资信证明文件按相关内容要求进行编制；投标人提出的不同于招标文件运输合同条件的内容，应统一汇总到招标条款偏离表（格式见附件5）；

7.4 投标文件应按 A4 幅面进行装订；

7.5 投标文件应按照顺序编制页码；

7.5 投标文件封面应标明：招标项目名称、正副本、投标人、日期；

7.6 投标文件装订后未装订侧边齐缝处应加盖投标人公章；

7.7 全套投标文件应无涂改和行间插字。

7.8 投标文件的正本必须用不退色的墨水填写或打印，注明“正本”字样。副本可以用复印件。投标文件一式叁份。其中正本壹份，副本贰份。

7.9 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

8. 投标文件的组成

(1) 投标书(格式见第三章)；

(2) 投标报价书(格式见附件1)；

(3) 法定代表人证明书及授权委托书(格式见附件2)；

(4) 投标人类似合作业绩表(格式见附件3)，投标人提供近两年5家以上双方确认并签署的类似业绩合同复印件或订单复印件(加盖公章)；

(5) 资质文件包括：注册营业时间超过三年的三证合一的《营业执照》以及网上年审记录(加盖公章)、一般纳税人证明以上资质证明复印件(加盖公章)，国家信用信息系统中企业不存违法失信等信息证明(投标人可到<https://www.gsxt.gov.cn> 进行查询并打印后加盖公章)。未在开标现场验证时提供上述证件者，其投标文件将按无效报价处理；

(6) 出厂检验报告(送样批次)、纸管技术参数的控制范围和纸管抗压强度检测报告，提供有资质第三方检测报告；

(7) 产品介绍：产品的执行标准及型号规格、材质状况、生产厂家等；

(8) 公司简介：包括但不限于公司的组织架构、生产能力、设备、人员、信誉等资料；

(9) 服务承诺：投标人的售后服务承诺、按时供货的保证措施以及对供方的环境管理承诺书(格式见附件4)；

(10) 招标条款偏离表(格式见附件5)；

(11) 投标文件组成须知(格式见附件6)；

(12) 无重大违法记录声明书(格式见附件7)；

(13) 响应供应商/供应商廉洁承诺书(格式见附件8)；

(14) 保密承诺函(格式见附件9)；

(15) 投标人自行提交的其它认为必要的资料。

9. 投标文件的密封和标记

投标人应将投标文件正副本分别装订成册，信封写明招标项目名称、投标人名称，投标文件内外封套上都要加贴密封条，并做上“正本”、“副本”标记，在封条处加盖投标人公章。未密封的投标书将不予签收。

10. 投标报价

10.1 本项目报价采用一次性报价，开标及签约完成前不接受二次投标报价。所有报价以人民币报价为准。

10.2 投标报价以货到招标人指定交货地点为准，报价应包含所有税金及费用，即税费、运费、装卸费用等，并在报价中注明所含税率(报价中未注明所含税率，一律按 13% 增值税率计算)。

10.3 投标报价书(格式见附件 1)中所有纸管规格型号报价必须填满，不得留空，且投标价格不得高于投标限价，否则为废标。

11. 投标文件有效期

11.1 投标文件有效期：自投标截止日起 90 日内持续有效。

11.2 在投标有效期内投标文件有效。投标截止时间之前投标人可以修改其投标文件，并按投递要求在投标截止时间前进行投递。投标截止时间后投标人不得修改或撤回其投标文件。

11.3 在特殊情况下，招标人可以在投标有效期届满前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均应为书面形式，投标人不得修改其投标文件。

12. 投标截止日期与拒收：投标人须在本次投标截止时间前将投标文件递交给招标人，投标截止时间后送达的，招标人有权拒收。

投标截止时间： 2024 年 12 月 27 日上午 9:00 时止。

13. 保证金

13.1 投标保证金：投标人应向招标人对应的公司帐户提交人民币贰万元整 (RMB20,000.00元) 作为投标保证金；保证金缴纳

以转帐形式提交。且最迟应于 2024 年 12 月 27 日上午 9:00 时将付款凭证提供给我司，否则视作自动放弃投标资格。

13.2 履约保证金

本项目中标后的履约保证金为人民币伍万元整(RMB50,000.00 元)。中标通知公布后，中标人的投标保证金（人民币：贰万元整）直接转为部分履约保证金。中标人应在中标通知公布后的 3 个工作日内向招标人对应的公司账户补足履约保证金，履约保证金缴纳以转帐形式提交。中标人凭中标通知书、履约保证金缴纳凭证在中标通知书发出后 5 个工作日内与招标人签订合同，超期不缴纳履约保证金视为自动放弃中标资格。中标人不履行与招标人订立的合同的，履约保证金不予退还，给招标人造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；没有提交履约保证金的，应当对招标人的损失承担赔偿责任。

户 名：佛山佛塑科技集团股份有限公司

开户银行：中国银行股份有限公司佛山城门头支行

账 号：738057735832

14. 开标、评标、定标

14.1 开标：时间：2024 年 12 月 27 日上午 9:00，地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路 7 号自编 2 号楼会议室

由招标人组织评标小组进行现场开标，开标由招标人主持，监督人员监督开标过程。

14.2 评标

（一）评标小组

评标由招标人依法组建的评标小组负责。招标人评标小组将在指定时间内进行开评标，根据评标标准并结合本次招标的实际情况选出中标候选人。监督人员监督开标过程。

（二）评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

(三) 评标标准

评标小组依据最低价评标法，对满足响应招标要求的投标书进行评标，评分标准为价格占 100%，并根据投标报价总金额高低依次选出三家中标候选人。

14.3 废标

属于下列情况之一者，招标人有权视为废标：

- (1) 投标文件未按规定密封；
- (2) 投标文件未加盖单位公章及法定代表人、授权代表的印章；
- (3) 投标文件字迹潦草、涂改(无签名确认)、模糊、无法辨认；
- (4) 不响应招标文件的实质性要求和条件的；
- (5) 投标人提供虚假资料、隐瞒误导招标人的；
- (6) 投标人采取围标、串标、借用他人名义投标等不正当竞争手段的；
- (7) 投标人或其成员有行贿、送礼等不正当行为，企图影响评标、定标工作的；
- (8) 未提供招标文件要求的资格证明文件，即未提供投标人的营业时间超过三年的三证合一的《营业执照》以及网上年审记录（加盖公章）、一般纳税人证明以上资质证明复印件(加盖公章)，国家信用信息系统中企业不存违法失信等信息证明（投标人可到 <https://www.gsxt.gov.cn> 进行查询并打印后加盖公章）的；
- (9) 任一规格型号的投标价格超过投标限价的或招标公告中采购项目详情中任一规格型号纸管没有报价的；
- (10) 没有提供近两年 5 家以上双方确认并签署的类似业绩合同复印件或订单复印件（加盖公章）的；
- (11) 经评标小组认定低于成本价且无法提供相关证明材料；
- (12) 经信用记录查询，投标人及其法定代表人、项目负责人参加本投标前 3 年内有不良信用记录；
- (13) 参加本投标前 3 年内投标人在经营活动中有重大违法记录的；

(14) 投标人不具有独立承担民事责任的能力的；

(15) 招标文件或法律规定的其他情形。

经证实，投标人确实存在上述第(5)、(6)、(7)任一项行为的，招标人有权取消该投标人的投标资格，列入投标人黑名单。

14.4 中标通知：

14.4.1 定标后5个工作日内招标人将以包括电话、传真、电子邮件、手机短信、快递在内的任意一种方式通知中标人。自发出中标通知当日起5个工作日内，中标人须与招标人下属分公司及控股子公司办理纸管采购合同签订手续。如因投标人提供的联系方式不真实、有错误或者投标人下落不明，定标后招标人在5个工作日内无法通过上述任意一种方式通知到中标人的，视为中标人自动放弃中标权。除招标人通知外，从投标截止时间起满6个工作日，投标人应主动询问投标结果，以便双方能够及时沟通。

14.4.2 中标人未在通知规定的时间内与招标人签订合同的，招标人有权取消其中标权，没收投标保证金并列入黑名单，并有权利根据实际情况决定是否取消其投标资格。

14.4.3 招标人与中标人签约不成功时，招标人有权递次与中标候选人进行洽谈或选择重新招标。

14.4.4 中标人须向招标人免费提供招标人指定规格的产品，每种规格数量5支。样品可用托装、箱装等形式投递。招标人对中标人的样品进行检测，检测结果达不到招标文件质量要求的为不合格样品。中标人无法在2025年1月31日前完成招标文件质量要求的样品评测的所有程序，视为中标人自动放弃中标权，若招标人与中标人已签署合同的，招标人有权终止合同且不承担任何违约责任。招标人有权递次与中标候选人进行洽谈或选择重新招标。

15. 合同的主要条件、条款：详见第二章 合同条款及附件。

15.1 合同执行期间，如遇纸价波动幅度过大或不可抗力等因素，招标人与中标人可根据实际情况重新议价。

15.2 合同执行期间，如因中标人产品质量、运输延误或无特殊理由拒绝供货影响招标人生产进度、造成经济损失的，招标人可视情节严重程度，根据合同条款要求中标人赔偿，并采取减少采购、暂停采购或终止合同等措施。

16. 违约责任：详见第二章合同条款及附件中的违约责任条款。

17. 其他要求

17.1 招标人对招标文件拥有最终解释权。招标人有权在必要的时候中止/终止本次招标，并无需承担投标人因投标产生的费用和损失。投标截止后，在任何情况下，招标人不退还投标人的投标文件。招标人在合同协议书签署前的任何时候保留接受或不接受投标人投标文件的权利，并且无须对受影响的投标人承担任何责任。招标人对投标人的报价及服务条件拥有最终选择权。

17.2 投标人在投标活动中有行贿、送礼、不正当竞争及其他违法违规活动，一经发现，将取消投标资格；已经中标的，取消中标资格。已签订合同的视为无效，全额没收投标保证金，并追究其法律责任和承担招标人的全部损失。

17.3 中标通知公布后，在5个工作日内无息退还投标保证金给投标人。

17.4 中标人在按要求保质保量的完成所有服务内容后60日内，招标人凭中标人提交的申请，一次性无息退还履约保证金。由于中标人原因，在签订合同后出现不按合同履行的情况，若中标人在合同履行过程中出现因中标人产品质量、运输延误或无特殊理由拒绝供货影响招标人生产进度、造成经济损失等违约情况，招标人有权将履约保证金作为违约金，全额不予退还，或从履约保证金中扣除相应金额以补偿实际损失。招标人亦有权终止合同，中标人还须承担相应的法律赔偿责任。

17.5 投标人参与本次招标的一切费用和 risk，由投标人自行承担。

第二章 合同条款及附件

一、电工膜电工管合同及质量验收标准协议

1.1 电工管合同模板

采购合同

供方：

合同编号：

需方：

签订地点：

一、产品名称、规格、价格

签订时间：

产品名称	规格（内径*壁厚）	交货地点	单位	含税单价（元）	数量	金额（元）
电工管			米		以根据需方 明细订单送 货实收数量 为准	根据需方 的实收数 量计算
电工管			米			
电工管			米			
电工管			米			

二、产品质量执行标准：

- 1、执行双方确认的《纸管质量验收标准协议》。供方供货须满足需方生产使用要求。供方送货时必须提供《合格产品检验报告书》，否则需方仓库不予办理收货手续。
- 2、若供方供货出现质量问题，必须在 2 天内派人处理并负责不合格品的退换。
- 3、供方供货的不合格产品作退货处理，且退货过程中产生的一切费用由供方承担。
- 4、对于进仓检验出现不合格的情况，需方有权向供方追索该次检验产生的费用。

三、价格约定：

- 1、此价格为含 13% 增值税送到价。
- 2、如遇市场价格波动较大，供需双方应重新商定合同价格。

四、交货数量和交货时间：交货以需方下达的采购订单为准。供方承诺交货时间为接到需方订单日起 4 天内交货。供方应按时、按质、按量交货，如有特殊原因不能按时交货，供方应当在接到订单当天与需方协商，否则发生不能按时交货（除不可抗力因素外），供方应按延误交货数量补偿需方损失，标准如下：3 寸纸管补偿 2 元/米/天，6 寸纸管补偿 10 元/米/天。若造成需方停机待料，延误生产，需方保留追究相关责任的权利。

五、交货地点、运输方式和费用承担：供方负责送货并运送到需方指定仓库。运输、装卸、搬运等费用由供方承担。

六、结算方式和结算时间：

- 1、供方每月开具有效的 13% 增值税专用发票给需方，并保证票据合法、真实、有效，否则引起的一切损失和责任将由供方承担。
- 2、需方收到发票后 90 天以银行承兑汇票支付货款。

七、包装要求：按供方常规包装标准或双方确认的包装标准进行包装。

八、验收方法和异议期限及处理：需方收货后按双方签定的质量标准验收。如有质量投诉，供方须在接到投诉后 1 天内派员处理。

九、解决合同纠纷方式：双方发生合同纠纷，应友好协商解决，若协商无效，则按《中华人民共和国民法典》向需方所在地法院提起诉讼，通过法律途径解决。

十、其他约定：本合同一式两份，双方各执一份（传真件有效）。本合同有效期为202X年 月 日至202X年 月 日。本合同生效后，供需双方此前就相同产品所签的合同同时失效。本合同未尽事宜，双方另行协商，并签订补充协议。

十一、本合同附件有：《纸管质量验收标准协议》，合同附件为本合同的一部分，与本合同具有同等法律效力。

供方 (章)				需方(章)				备注
地 址				地 址				
法 定 代 表 人		委 托 代 理 人		法 定 代 表 人		委 托 代 理 人		
电 话		传 真		电 话		传 真		
开 户 银 行 及 帐 号				开 户 银 行 及 帐 号				
税 号				税 号				
邮 政 编 码				邮 政 编 码				

1.2 电工管纸管质量验收标准协议

为保证供方供应的纸管符合需方的质量要求，特签定本协议。验收标准及交货要求如下

1、验收标准及包装形式

项目名称	电容器薄膜用纸管指标值					
	3寸纸管				6寸纸管	
	内 径 76.21 0mm 壁 厚	内 径 76.4 10mm 壁厚	内 径 76.21 2mm 壁厚	内 径 76.41 2mm 壁 厚	内径 152.4 13.5mm 壁厚	内径 152.7 13.5mm 壁厚
内径 mm	76.2 ~ 76.4	76.4 ~ 76.6	76.2 ~ 76.4	76.4 ~ 76.6	≤ 152.8 ≥152.4	≤153.1 152.7 ≥
壁厚 mm	9.8~10.5		11.8~12.5		13.2~14.1	13.2~14.1
抗压强度 N/10cm	平均值	≥1800		≥2000		≥2000
	最小值	≥1700		≥1800		≥1800
径向跳动 mm	≤0.3		≤0.3		≤0.2	≤0.2

直线度 mm/lm	L≤1000 (mm)	≤0.3	≤0.3	≤0.2	≤0.2
长度 mm	端面长度	标称值 ^{+1.0} ₀	标称值 ^{+1.0} ₀	标称值 ^{-2.0} ₀	标称值 ^{-2.0} ₀
	表面长度	标称值 ^{+1.0} ₀	标称值 ^{+1.0} ₀		
重量偏差	同一规格同一批次的纸管，重量偏差±40克。				
外观	表面抛光处理，必须平整光滑，无凹凸不平。切口光滑无毛刺无离层现象，切口磨光、垂直，切口内孔倒角。不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹陷等缺陷，不能有损伤、灰尘、异味或者其他污染。				
包装	每支单独用塑料袋包装，然后托装（高度<2米）。每托在每层纸盖包装上标识生产厂名、产品名称、数量、色别、型号（规格）等，以便追溯。				
备注	出口用小卷张纸管特殊内径：76.8~77.4mm，其余指标值参考上表。				

- 2、供方必须按本协议和相关国家标准组织生产。
- 3、供方每批供货必须提供相应产品合格出厂的《质量检验报告书》。该《质量检验报告书》应列明要求的检验项目和符合要求的数据。
- 4、以供方提供的《质量检验报告书》或合格证进行验收。需方对不合格品或在使用过程中不能正常使用的纸管，退回给供方。
- 5、供方的《质量检验报告书》必须在每批送货时提交给需方仓库并由需方仓库保存。在规定时间内未收到相应的《质量检验报告书》，需方仓库有权作拒收处理。
- 6、对于进仓检验出现不合格的情况，需方有权向供方追索该次检验产生的费用。
- 7、同一年度内，第一次检验不合格时，需方应向供方发出书面通知；第二次检验不合格时，除需方提出书面警告外，供方应作出书面整改措施和落实改正时间交需方采购部门和质服部，退货量3寸芯500支以上，6寸芯100支以上的罚1000元人民币每次；在一个月内连续出现两批（含）以上不合格或者出现一次严重不合格品时（需方要求提供试验品除外），制造部可根据不合格采购产品的类型和对产品的影响程度，作出退货、减少供货、暂停供货、取消合格供方资格等处理；被取消合格供方资格的供应商，一年内不接受其供货申请。

三、本协议有效期自202X年 月 日至202X年 月 日，于供需双方重新签订新的质量验收标准协议生效时终止效力。

供方：

需方：

签章：

签章：

日期：202X年 月 日

日期：202X年 月 日

二、包装膜纸管合同及质量验收标准协议

2.1 佛山佛塑科技集团股份有限公司采购合同

供方：

合同编号：

需方：佛山佛塑科技集团股份有限公司

签订地点：佛山

一、产品名称、规格、数量、单价、金额

时间：年 月 日

产品名称	规格	计量单位	不含税单价 (元)	含税 13%单价 (元)	备注
详见合同附件					

二、产品质量执行标准：1、以供需双方确定的《产品验收标准》验收，该《产品验收标准》未规定的以相关国家或行业标准为准。2、供方送货时必须开具有公司章确认的送货单、该批产品的出厂《产品检验报告》、《合格产品证》，否则需方仓库不予办理收货手续，并有权拒收。3、经验收检查被判定不合格而不能作让步使用的产品，需方将及时通知供方，供方应在需方要求时间内向需方送交替代品或按需方要求进行处理。

三、价格约定：此价格为 13%含税到货价，除此以外需方无义务向供方支付任何其他款项。

四、交货数量及交货时间：以需方发出的采购订单为准。供方应按时、按质、按量交货，如有特殊原因不能按时交货，应当在接到订单当天内与需方协商（除不可抗力客观因素外），否则需方根据实际情况做出如下处理：交货期超过合同规定 5 天，需方有权要求供方补偿需方延误交货损失，补偿金额为每天该笔合同总金额的 1%。

五、交货地点、运输方式和费用承担：供方负责送货到需方仓库，费用由供方承担。

六、结算方式和结算时间：供方每月开具发票给需方，发票对应的货款为上一月供货货款，在需方确认货物无误且收到发票后 45 天内用银承支付货款或者 60 天内银行转账支付货款。

七、包装要求与回收：包装按供方常规包装标准或双方确认的包装标准，包装物是否回收由双方根据具体情况商议执行。

八、解决合同纠纷方式：双方发生与本合同相关的一切纠纷，应友好协商解决，若协商无效，双方同意将纠纷提交需方住所地有管辖权的法院进行诉讼解决。

九、其他约定：本合同一式贰份，双方各执两份（传真件有效）。有效期年月日至月日止。

供方 (章)				需方 (章)	佛山佛塑科技集团股份有限公司		
地址				地址			
法定代表人		委托代理人		法定代表人		委托代理人	
电话		传真		电话		传真	
开户银行及帐号				开户银行及帐号			
税号				税号			
邮政编码				邮政编码			

2.2 尼龙薄膜用纸管质量协议书

需方：佛山佛塑科技集团股份有限公司

供方：

供方为需方提供产品，双方本着“质量第一、互惠互利，共同发展”的原则，为确保产品质量的稳定和不断提高，特签订本协议：

一、产品供货交期

1. 产品交期：按合同规定的日期前交到需方工厂（广东省佛山市禅城区轻工二路8号）。
2. 交期延误处理办法：供方严格按合同交期执行，如出现特殊问题必须提前通知需方。如供方延误交货，需方根据实际情况有权作出如下处理：1）解除合同；2）继续执行合同，但供方补偿需方延误交货损失，补偿金额为每天该笔合同总金额的1%。

二、产品验收规则

1. 验收标准：以需、供双方确定的《纸管产品验收标准》（附后）进行验收，该《纸管产品验收标准》未规定的项目必须符合相关国家或行业标准。
2. 供方交付时，每批次产品必须附该批产品的《出厂检验报告》给需方，否则需方有权拒收货物。如果检验报告存在欺骗行为，一切后果由供方负责，并视为供方严重违反本合同，需方有权解除合同，并要求供方赔偿因此产生的一切损失（包括但不限于因追究违约责任产生的诉讼费、律师费、保全保险费等）。必须保证不能以次充好，以假充真，如有发生影响生产造成的损失由供方负责；同时供方必须开具送货单（必须加盖供方公司章），上面必须注明产品的送货日期、产品名称、产品规格和交货数量等，以确保货物的可追踪性，否则需方有权拒绝收货。

三、产品检验

1. 需方可根据需方的检验程序对供方的产品进行检验。
2. 检验使用仪器、仪表、设备和夹具应符合国家有关计量标准。
3. 需方有权不定期地将供方的有关产品委托给第三方、或去供方现场检验；对第三方机构检验结果，供方应当接受。

四、原材料控制

1. 为了保证产品质量一致性和稳定性，供方应尽可能使用同一原材料。
2. 供方应对原材料进行严格的进货检查。
3. 需方有权检查供方针对上述条款的执行情况，并进行符合性考核，对不符合者，需方有权要求供方整改或者根据情况单方解除合同。

五、生产控制

1. 供方应健全完善生产过程的控制管理，监控工序质量和产品质量，及时发现和纠正生产的异常情况，确保产品质量的一致性和稳定性。
2. 供方提供的产品被需方认可后，如在生产过程中对材料、关键辅料、生产工艺进行更改，或其它的更改有可能影响产品质量时，需要事前向需方书面报告并得到需方书面确认和认可。整改情况不符合要求者需方有权终止供货关系。

六、4M变更控制（4M:人员、机器、方法、材料）

1. 供方经需方认可批量供货的产品，不得随意更改结构、板材、加工工艺、技术指标等。若确需进行 4M 变更时，必须在更改前以书面形式通知需方，并提供相应的供方本厂或中立机构的检验报告和样品等资料交需方确认，经需方确认合格后，方可进行批量供货。在未经需方同意的情况下供货，由此产生的经济损失由供方负担，需方有权退货或终止供货合同。
2. 更改生效的方案，双方应纳入有关文件进行管理。

七、质量要求

1. 供方为需方提供的产品应符合需方认可的样板、双方确认的图纸或样品确认书，除符合双方确认的《纸管产品验收标准》外也须符合该产品所适用的行业通用标准的要求。为保证需供双方检验方法、检验标准的统一，需方有权对供方的检验手段进行评估。
2. 需方对供方的交货进行来料检验或使用过程，出现不合格批次时，需方应出具来料不合格报告给供方。
3. 供方在接到需方的反馈信息后必须立即组织分析和处理，并在 3 天内给出处理措施或对策处理报告。
4. 如果出现不合格品的退货时，供方在接到需方的退货通知后的 3 个工作日内，应立即对不合格内容进行核实，需退货的产品应在 10 个工作日内拉走，否则，在需方库存存放时间超过 15 个工作日，需方将作报废品处理，不对此批货品进行对帐和付款。
5. 需方每年对供方的质量状况作综合性质量评价意见。需、供双方应有专人负责对质量信息进行处理。

八、质量监督

1. 对需方在生产线上发现供方供应产品有质量问题，并需要进一步确认性质时，将对产品质量进行抽样试验，如试验结果证实确实有质量问题，该试验所发生的一切费用供方负责。
2. 需方不定期到供方考察质量保证体系。如需方需要，供方应配合有关的质量控制改进意见，供方应尽快制定改进措施，并将实施结果提交需方确认。
3. 需方每年对供方进行一次综合性质量考核，考核内容包括批次合格率、合同履约率、售后服务、开发能力等项目进行评价，评价结果将供方分为 A、B、C 三类，低于 C 类的供方，取消其供货资格。

九、赔偿条款

需方在验货检验或生产过程中发现供方交货的不合格品，供方有权作拒收、停用、折价等处理意见，如作拒收或停用的处理批次，将视不合格程度及批次数量罚款供方 500-2000 元，且退货过程产生的费用由供方承担。由于供方的产品质量原因造成需方在产品、生产和销售方面的经济损失，供方须承担相应损失，此项不因供方产品入厂检验合格而豁免。赔偿金额经需方财务部门测算确定，需方有权从货款中扣除。

十、其他

1. 本协议从双方代表签字盖章日起生效，直到双方同意解除此协议或重新签订新协议时失效。自协议生效起，双方应严格遵守本协议各条款的规定和要求，违约方按协议书的规定和要求做出损失赔偿。
2. 本协议书为双方签订的《采购合同》的必要补充，双方在履行合同过程中出现质量约定不一致的，以本协议书为准。

3. 本协议书一式二份，需、供双方各持一份。因本协议产生的纠纷，双方同意提交需方住所地有管辖权的法院诉讼解决。

需方：佛山佛塑科技集团股份有限公司

供方：

公司盖章：

公司盖章：

代表（签字）

代表（签字）

签订日期：

签订日期：

东方包装膜纸管产品验收标准

一、质量要求

1.1 纸管的规格尺寸按需方要求。

1.2 纸管的质量应符合表 1、表 2、表 3、表 4、表 5 规定：表 1

项目名称		尼龙薄膜用纸管				
		树脂纸管		铝箔纸管		
		3 寸	3 寸	3 寸	6 寸	6 寸
内径 mm		76.2+0.6 -0.2	76.2+0.6 -0.2	76.2+0.6 -0.2	152.4+0.6 -0.4	152.4+0.6 -0.4
壁厚 mm		12 +0.5 -0.2	10 +0.5 -0.2	12 +0.5 -0.2	13.5 +0.6 -0.3	16 +0.6 -0.3
抗压强度 N/10cm	平均值	≥2600	≥1700	≥1800	≥2000	≥2200
	最小值	≥2500	≥1600	≥1700	≥1800	≥2000
径向跳动 mm		≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3
直线度 mm/1m	L≤1000 (mm)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.2	≤0.2
	1000<L≤1500 (mm)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.25	≤0.25
	1500<L≤2500 (mm)	≤0.6	≤0.6	≤0.6	≤0.28	≤0.28
长度 mm		标称值+8 0	标称值+8 0	标称值+8 0	标称值 +4 0	标称值 +4 0
浸水试验		浸水 24 小时后无严重离层和发胀。				
外观		表面抛光处理、切口无毛刺无离层现象、切口内孔倒角、不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹痕等缺陷，不能有损伤、灰尘、异味或其他污染				
包装		①树脂纸管每支单独用珍珠棉包装，每 5 支一捆（胶布缠绕）； ②铝箔纸管 3 寸每 5 支一捆用塑料袋包装，6 寸每支单独用塑料袋包装。				
标识（规格、厂家、生产日期）		每个包装一个标识，纸管内壁要有厂家的标识。				

表 2

项目名称		小烟膜管		烟膜加强管	
		3 寸			
*内径 mm		76.2 ^{+0.4} _{-0.2}			
*壁厚 mm		8.5 ^{+0.8} ₀		10.0 ^{+0.8} ₀	
抗压强度 N/10cm	平均值	≥1500		≥1800	
	最小值	≥1450		≥1700	
*长度 mm	端面长度	小包 (长度<250mm)	标称值 ^{+0.5} _{-0.5}		
		条包 (长度≥250mm)	标称值 ^{+1.2} _{+0.5}		
*外观		①表面抛光处理，必须光滑，无凹凸不平； ②切口无毛刺无离层现象，切口内孔倒角（小烟膜管切口外角无圆弧）； ③不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹痕等缺陷； ④不得有损伤、灰尘、异味或其他污染。			
*包装		①纸管长度<170mm 的，40 支/袋（竖放排列 5×8）； ②170mm≤纸管长度<200mm 的，32 支/袋（竖放排列 4×8）； ③纸管长度≥200mm 的，每 5 支一扎，用塑料袋包装； ④烟膜加强管每 24 支一箱装袋入纸箱；			
*标识 (规格、厂家、 生产日期、生产批号)		每个包装一个标识，纸管内壁要有厂家的标识。			

表 2 说明：

- 1、所有的烟膜管，要求切口垂直；
- 2、烟膜管的实际长度建议最好按标称长度+0.5mm 控制。
- 3、同规格的烟膜管长度要保持一致，力戒长短不一（最短与最长的管长度差控制在 0.5mm 范围内）。

表 3

项目名称		普通膜用管	
		3 寸	6 寸
*内径 mm		76.2 ^{+0.4} _{-0.2}	152.4 ^{+0.6} _{-0.4}
*壁厚 mm		8.5 ^{+0.5} _{-0.2}	12.0 ^{+0.6} _{-0.3}
抗压强度	平均值	≥1500	≥1300

N/10cm	最小值	≥ 1450	≥ 1200
径向跳动 mm		≤ 0.6	≤ 0.6
直线度 mm/1m	$L \leq 1000$ (mm)	≤ 0.3	≤ 0.2
	$1000 < L \leq 1500$ (mm)	≤ 0.5	≤ 0.25
	$1500 < L \leq 2500$ (mm)	≤ 0.6	≤ 0.28
*长度 mm		标称值 ⁴ 。	标称值 ⁴ 。
*外观		①表面抛光处理，必须光滑，无凹凸不平； ②切口无毛刺无离层现象，切口内孔倒角； ③不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹痕等缺陷； ④不得有损伤、灰尘、异味或其他污染。	
*包装		每 5 支一捆，装袋。	每支单独用塑料袋包装。
*标识 (规格、厂家、生产日期)		每捆一个标识，纸管内壁要有厂家的标识。	

表 4

项目名称		大烟膜管	
		120mm	
*内径 mm		$121^{+0.3}_{-0.3}$	
*壁厚 mm		$10.0^{+0.5}_{-0.2}$	
抗压强度 N/10cm	平均值	≥ 1500	
	最小值	≥ 1450	
*长度 mm	端面长度	标称值 ^{1,2} _{+0.5}	
*外观		①表面抛光处理，必须光滑，无凹凸不平； ②切口无毛刺无离层现象，切口内孔倒角，切口垂直（纸管切口外角无圆弧）； ③不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹痕等缺陷； ④不得有损伤、灰尘、异味或其他污染。	
*包装		每 3 支用塑料袋包装。	
*标识 (规格、厂家、生产日期)		每个包装一个标识，纸管内壁要有厂家的标识。	

表 4 说明：

- 1、实际长度建议最好按标称长度+0.8mm 控制；
- 2、同规格的烟膜管长度要保持一致，力戒长短不一（最短与最长的管长度差控制在 0.5mm 范围内）。

表 5

项目名称		高速机 120 产品	
		3 寸 121mm 规格	
*内径 mm		$76.2^{+0.4}_{-0.2}$	
*壁厚 mm		$8.5^{+0.8}_0$	
抗压强度 N/10cm	平均值	≥ 1500	
	最小值	≥ 1450	
*长度 mm	端面长度	小包 (长度 < 250mm)	标称值 ^{0.5} _{-0.5}

	条包 (长度 \geq 250mm)	标称值 ^{+1.2} _{-0.5}
*外观	①表面抛光处理, 必须光滑, 无凹凸不平; ②切口无毛刺无离层现象; ③不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹痕等缺陷; ④不得有损伤、灰尘、异味或其他污染; ⑤纸管端面不磨切口。	
*包装	①40支/袋(竖放排列5 \times 8); ②为区分其他121mm规格纸管, 用红色粘胶带封袋口;	
*标识 (规格、厂家、生产日期)	每个包装一个标识, 纸管内壁要有厂家的标识。	

表 5 说明:

- 1、烟膜管的实际长度建议最好按标称长度+0.5mm 控制。
- 2、同规格的烟膜管长度要保持一致, 力戒长短不一(最短与最长的管长度差控制在 0.5mm 范围内)。

二、检验规则

- 2.1 供方必须符合本公司“质量验收标准”和相应国家标准。
- 2.2 供方需每月第一次送货需提供该批产品的《出厂检验报告》, 《出厂检验报告》必须具有本规定相应纸管质量要求的检验项目和符合相应检验要求。
- 2.3 供方除上述要求外, 还必须每年提供一份当地质检机构的《质量检验报告书》。
- 2.4 供方的《出厂检验报告》必须在每月第一次送货时提交给相应交货的仓库并由仓库保存。仓库未接到相应《出厂检验报告》, 有权对送到的纸管作拒收处理。
- 2.5 需方对每批进仓的纸管任意抽取 3 支进行外观、尺寸检验。经检验其中一项不合格, 应再任意抽取 3 支进行复检, 若复检结果仍不合格, 则判该批为不合格品。

三、包装、运输、标识

- 3.1 纸管的包装形式按本协议执行。
- 3.2 供方在外包装应标识清楚, 以供产品的追溯。

本标准由供需双方共同协议签订

本标准从签订之日起生效, 有效期至 年 月 日止。

三、经纬分公司包装布纸管合同及验收标准

3.1 包装布纸管采购合同模板

产品销售合同

需方：佛山佛塑科技集团股份有限公司

合同编号：

供方：

签订地点：佛山市

签订时间：年 月 日

一、产品名称、规格及单价：

产品名称	规格 (MM)			数量 (支)	含税单价 (元/支)	辅单价 (元/米)	金额 (元)	备注
	内径	壁厚	长度					
合 计								

二、产品质量执行标准：

1、执行双方确认的《经纬包装布纸管验收标准》/《1.5寸纸管验收标准》。供方供货须满足需方生产使用要求。供方送货时必须提供《合格产品检验报告书》，否则需方仓库不予办理收货手续。

2、若供方供货出现质量问题，必须在2天内派人处理并负责不合格品的退换。

3、供方供货的不合格产品作退货处理，且退货过程中产生的一切费用由供方承担。

4、对于由于使用不合格纸管造成的损失，需方有权向供方追索赔偿。

三、交货地点：佛山市三水区需方仓库。

四、交货时间：按照订单要求。

五、运输及运费：汽车运输，运费由供方负担。

六、包装要求：塑料缠绕薄膜外包。

七、验收方法和异议期限及处理：需方收货后按双方签定的质量标准验收。如有质量投诉，供方须在接到投诉后2天内派员处理。

八、结算方式及期限：月结30天，电汇。双方按月结算货款，供方经与需方核对货款后，每月开具有效的13%增值税专用发票给需方，需方收到发票后30日内向供方支付货款。

九、违约责任：按照《中华人民共和国合同法》有关条款执行。

十、本合同传真件和复印件具有同等法律效力，传真回执时间为送达时间。

十一、其他事项：本合同一式两份，双方各执一份。本合同有效期自合同签订日起至本合同履行完毕为止。与本合同相关的一切争议，双方同意提交需方住所地有管辖权的法院诉讼解决。

需方：佛山佛塑科技集团股份有限公司

供方：

地址：佛山市三水区永业路6号之一

地址：

电话：

电话：

3.2 经纬包装布纸管验收标准

1 要求

1.1 外观

表面无缝隙、光洁。直线度好。无破损、离层、污染。不允许有影响使用的变形和其他缺陷。

1.2 包装标识

每支管套 PE 膜袋，两端封口，不允许破包。

每支管有品种、规格、生产日期标识。标签贴在管的一端，装车时向外。

长度≤1.5m 的 3 寸管，每捆为 5 支/扎，每规格允许一扎为散数。

每支管的两端内管有生产日期标识(年月日共 5 位，如 70622)。

1.3 尺寸、水份和强度 应符合表 1 要求

表 1

序号	项目		要求					
	规格	英寸	3	4	5	6 (型号 ECO-M4)	10	
		mm	76.2	102	130	152.4	254	
1	长度偏差 mm		L ≤ 2m, +0~5mm。 L > 2m, +5~10mm。(L 表示规格长度)				L ₀ ⁺⁵	
2	壁厚 mm	平均	10.0±0.3	12.7±0.3	12.0 ₀ ^{+0.6}	19.0 ₀ ^{+0.6}	5±0.3	
		每点 >	9.8	12.0	11.8	18.8	/	
3	内径 (mm) 平均		76.2 ₀ ^{+0.6}	102.3±0.3	130.0 ₀ ^{+0.6}	152.4 ₀ ^{+0.6}	254 ₀ ^{+0.6}	
4	抗压强度 N/10cm				L ≤ 3.7m	L > 3.7m		
		平均 ≥	1280	1280	1560	1300	2500	150
		每点 ≥	1000	1000	1236	1030	2500	/
5	水份(含水率) % 每点 ≤		9.0					

2 取样和检验方法

2.1 每交货批同规格每长度的 2 支管预留测试抗压强度所需试样的长度。

2.2 交库时仓管员通知质检员检验。

2.3 以同规格同一天进货量为一批，质检员根据进仓数按表 2 随机取样检查。

表 2

进仓根数	1.1、1.2、1.3 表 1 之序号 1~3 取样支数	1.3 表 1 之序号 4~5 取样支数
≤ 100	5	每长度 1 支。有不合格时取该长度另 1 支复检。
> 100	10	每长度 1 支。有不合格时取该长度另 1 支复检。

3 检查方法

3.1 外观和包装标识：在自然光线下目测检查。

3.2 长度

3.3 内径

量具名称	精度 mm	量程 mm	测试方法
卷尺	1	根据纸管长度选择量程。	同一规格的不同长度都抽检到。测量纸管两端之间的尺寸，取三次测量值的平均值，精确至 1mm。

3.4 壁厚：按 GB8806 规定在试样端面至少测 4 个点。

3.5 抗压强度

3.6 水份：每支样板管取 1 个试样测量。

量具名称	精度 mm	量程 mm	测试方法
游标卡尺	0.02	0~300 0~450	将量爪轻置于纸管内孔，张开量爪，轻轻接触纸管内壁，量取对应两点最大的尺寸（即直径处），取三次测量值的平均值作为测量结果，精确至 0.1mm。

量具名称	量程 KN	测试方法
江都产 MZ5000 电子万能试验机	30	每支样板取 3 个试样，试样长度为 100 ± 2 mm，试验速度 50 ± 1 mm/分，读其最大抗压力，取每点数值和计算平均值。当试样长度大于 102mm 或少于 98mm 时，要折算成标准长度的抗压强度（最大抗压力除以实际长度，实际长度为试样的最大最少平均值）。

量具名称	精度	测试方法
电光天平	感量为 0.01g	A. 取纸管试样长度 (30 ± 1) mm。在天平上称取试样的重量。精确到 0.01g。 B. 在 150 ± 2 °C 的烘箱内烘干 2 小时。
恒温烘箱	可控制在 $150 \sim 152$ °C	C. 取出试样，置于干燥器中冷却。在天平上称取试样的重量。精确到 0.01g。 D 结果计算：含水率 (%) = $(\text{干燥前试样重量 } g - \text{干燥后试样重量 } g) \div \text{干燥前试样重量 } g \times 100$ 。计算结果精确到一位小数

4 质量判定

4.1 外观：5 支或 10 支样板中有 2 支（含）或 3 支（含）以上不符合 1.1 其中一项要求的判该批不合格。

4.2 包装标识：5 支或 10 支样板中有 2 支（含）或 3 支（含）以上不符合 1.2 其中一项要求的判该批不合格。

4.3 长度：有 1 支不合格的要加倍抽检，仍有不合格的该规格长度判不合格。

4.4 壁厚：有 1 支样板中的其中一项不合格的该批判为不合格。

4.5 内径：有 1 支样板中的该项不合格判该批不合格。

4.6 抗压强度：有 1 支样板中的其中一项不合格的该规格判为不合格。

4.7 水份：有 1 支样板中的该项不合格判该规格不合格。

说明：

一、纸管储存防护使用要求

贮存：应贮环境不得受潮。应顺长度方向堆放整齐，防止弯曲和变形。存放在托板上，高度不得超过1.5m。不得与火、油等有损产品质量的物质接触。

防护：在运输过程中应避免雨淋、暴晒和污染，装卸时严禁抛摔。

使用：遵守先进先出的原则使用产品。在使用时避免撞、压、抛、摔。

二、纸管保质期3个月（生产日期起），在保质期内使用出现异常的，可向供方提出索赔。

本核准从确认后执行，代替“外购纸管验收标准 201706”。

修订 品管部：

审核

物管部：

制造部：

批准：

四、金万达TPE用纸管合同及验收标准

4.1 TPE用纸管合同模板：

采购订单							
公 司：佛山金万达科技股份有限公司				部门：		订单日期：	
供应商：				业务员：		订单号：	
业务类型：标准采购				备 注：			
存货名称	规格	单位	数量	含税单价	价税合计	要求到货日期	备注
合计							
制单人：				审批人：		审核时间：	
备注：							
一、价格组成：以上价格含 13%的增值税。							
二、结算方式：收到发票后 90 天电汇付款。							
三、交货时间：按要求							
四、交货地点及运输：卖方需将货物送到买方指定的仓库，运输过程中提供适当防护，卖方承担运输、装卸费用。							
(送货时，请附送送货单，并在右上角注明“订单号”)							
五、产品验货标准：产品质量按双方确认的品质验收。验收不合格的，买方有权要求退货、减价或更换等补救措施，相关费用由卖方承担。							
(保证数量，误差范围不超+5%，否则仓库不予办理进仓手续，请予配合！)							
六、收货公司名称及地址：公司名称：佛山金万达科技股份有限公司，							
七、解决合同纠纷方式：双方发生合同纠纷，应友好协商解决，扫描件、传真件与正本合同具有同等法律效力，若协商无效，向买方所在地人民法院起诉解决。							

收货地址：佛山市三水区云东海街道永业路6号之一3座，收货人：李小姐	
供方：	需方：佛山金万达科技股份有限公司
联系人：	联系人：
电话：	电话：
传真：	传真：
盖章：	盖章：

4.2 金万达 TPE 纸管质量标准

纸管质量验收标准协议					
一、为保证供方供应的纸管符合需方的质量要求，特签定本协议。					
二、验收标准及交货要求					
项目名称		纸管指标值			
		3寸纸管			6寸纸管
		内径 76.2 10mm 壁厚	内径 76.2 7mm 壁厚	内径 76.2 3mm 壁厚	内径 152.4 12.7mm 壁厚
内径 mm		76.2~76.6	76.2~76.6	76.2~76.6	152.4~ 152.8
壁厚 mm		12.0~12.5	7.0~7.5	3.0~3.5	12.7~13.2
抗压强度	平均值	≥2200	≥1100	≥600	≥2700
N/10cm	最小值	≥2200	≥1100	≥600	≥2700
径向跳动 mm		≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.2
直线度 mm/lm	L≤1000 (mm)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.2≤0.2
长度 mm	端面长度	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$
	表面长度	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$	标称值 $^{+1.0}_0$
重量偏差		同一规格同一批次的纸管，重量偏差±40克。			
外观		表面必须平整光滑，无凹凸不平。切口光滑无毛刺无离层现象，切口磨光、垂直，切口内孔倒角。不得有脱胶、起皱、鼓泡、凹陷等缺陷，不能有损伤、灰尘、异味或者其他污染。			

纸管	76.2-15					密封塑料袋包装, 5 支/袋
纸管	173-15					密封塑料袋包装, 10 支/袋
合计人民币(大写):				(小写):		
<p>说明:</p> <p>1、本合同单价为固定单价, 包括卖方完成每单位交货范围内所有供货、交付、工作和服务的所有费用。</p> <p>2、本合同单价已含 13% 增值税及其他税费(包括但不限于进口或境内材料、部件所应交纳的一切税费、检查费、手续费等)若国家对增值税税点进行变动, 乙方必须在不含税价格不变动的前提下, 根据国家政策的新税点进行价格变动。</p> <p>3、上表数量为买方每个月的预计购买数量, 仅供参考, 实际买卖数量按买方书面订单为准, 合同履行期间和合同期满后卖方的库存数量与买方无关。卖方承诺对买方实际购买数量与预计购买数量之间的差额不提出任何追索。</p>						

2. 货物的质量技术要求: 透气膜纸管芯质量验收标准

DL/JB-HT-***-2016 《系列薄膜用纸管质量验收协议标准》

6.6.2 纸管的检验要求

6.6.2.1 纸管的主要检测项目和技术指标规定如 7.2。

6.6.2.2 检验方法

a) 内外径: 用精度为 0.02mm 游标卡尺检验每条样管的两端, 每端测二点, 以该批样品的检测数据, 删去一个最大值、一个最小值后, 取最小值、最大值为验收依据。

b) 壁厚: 用精度为 0.02mm 游标卡尺, 在每条样管的两端各测二个点, 以该批样品的检测数据, 删去一个最大值、一个最小值后, 取最大值、最小值为验收依据。

c) 长度: 用精度为 1mm 的钢卷尺检测每条样管长度, 每条样管测一点以该批样品的检测数据, 删去一个最大值后, 取最大值、最小值为验收依据。

d) 抗压强度: 用专用扁平试验压力机, 作扁平试验, 试验速度在 50-60 mm/min 之间, 当试验机第一次停顿时, 指针(显示屏)所示的压力, 即为该试样的抗压强度。当订货长度 $\geq 0.65\text{m}$ 时, 用精度为 1 mm 的量具, 在每条样管的两端及中间三处截取长度各为 $100 \pm 1\text{ mm}$ 作为试样; 订货长度为 $0.5\text{m} \sim 0.65\text{m}$ 时, 则在每条样管的两端截取长度各为 $100 \pm 1\text{ mm}$ 作为试样; 订货长度 $\leq 0.5\text{m}$ 时, 则在每条样管的中间截取一个长度为 $100 \pm 1\text{ mm}$ 作为试样进行试验。对于订货长度 $\leq 0.1\text{m}$ 时的纸管, 以实际长度用于作扁平试验, 再将实测抗压强度值换算成 100 mm 的抗压强度值与标准进行对比判定, 换算公式如下:

$$\text{抗压强度 (N/100 mm)} = \frac{\text{实测抗压强度值 (N)} \times 100 \text{ (mm)}}{\text{纸管长度标称值 (mm)}}$$

以该批样品的检测数据的平均值作为验收依据，单个数据不能低于最小值（详见“7.2 纸管”），低于最小值则视为不合格，检测数据记录在《纸管检验原始记录表》中。用于抗压强度试验的样管的抽检数量如下：长度 $\geq 0.65\text{m}$ 时为2条，长度 $< 0.65\text{m}$ 时为3条。

e) 水分含量：按下面公式进行计算

$$X = \frac{M1 - M2}{M2} \times 100\%$$

式中：

X—水分含量，单位为百分比（%）

M1—烘干前的试样质量，单位为克（g）；

M2—烘干后的试样质量，单位为克（g）；

7.2 纸管（检验方法按照 DL/JB-HT020-****）

品名 项目名称		系列薄膜用纸管									
		指标值									
壁厚 mm		$8^{+0.5}_0$	$10^{+0.5}_0$		$12^{+0.5}_0$	$15^{+0.5}_0$		$18^{+0.5}_0$			
内径 mm		$76.2^{+0.5}_0$	$76.2^+_{0.5}$	$76.9^+_{0.5}$	$173^{+0.5}_0$	$76.2^+_{0.5}$	$152.4^+_{0.5}$	$173.0^+_{0.5}$	$76.2^+_{0.5}$	$154.0^+_{0.5}$	$173.0^+_{0.5}$
抗压强度 N/100mm	最小值	≥ 1700	≥ 2400		≥ 3000	≥ 3700		≥ 4100			
长度 mm	标准长度	< 100	$100 \sim < 250$	$250 \sim < 1000$	< 300	$300 \sim < 2000$	> 2000	< 300	$300 \sim < 2000$	> 2000	
	偏差范围	± 0.5	± 0.5		± 0.5	± 0.5	$-0/+3.0$	$-0/+5.0$	± 0.5	$-0/+3.0$	$-0/+5.0$
外观		表面光滑，切口端面平滑进行倒角、无变形失圆，无损伤，无灰尘，无异味或其它污染，切口无离层现象，卷绕纸带接缝平整。									

第三章 投标书

经我司仔细阅读贵司编号为：FSPG-2024120501 的 2025 年度纸管类统招分签采购项目的采购招标文件，我司已清楚招标文件内容和各条款要求，并决定对该招标项目进行投标，同时遵守招标文件的要求和我司投标文件的承诺，我司投标书具体内容如下：

1、我司知悉并同意招标文件中的要求及内容并履行责任和义务。

2、我司的报价承诺详见附件 1《投标报价书》。

3、我司同意本投标有效期自投标截止之日起 90 日（及经我司同意延长的期限）内有效。如果我司中标，则直至合同生效时止，本投标书始终有效，并依合同规定在合同签署后继续有效（转为合同的组成部分）。

4、我司已详细地阅读了全部招标文件，包括澄清及补充文件（如有），我司完全理解所有该等文件，绝不会声称不明及误解，并放弃如有误解可主张的权利。

5、我司同意提供招标文件第二章投标人须知第八条要求的投标资料。本投标人愿意自行承担投标（直至签署合同）所开支的一切费用和可能产生的一切风险。

6、我司理解并同意，招标人并无义务接受最低的报价，理解和同意招标人可综合考虑各种相关因素而全权决定签约对方。如我司未中标，我司在此确认，招标人无须向我司解释或说明理由或原因。我司承诺，如果我司的投标被接受，我司保证投标文件直至合同履行完毕持续有效，并承诺按招标文件所附的主要合同条款及贵司提出或同意的其他条款签订合同。如我司拒绝按此签署的，视为我司放弃中标，招标人并可依照法律及（或）本招标文件追究我司其他法律责任。

7、本投标人在此确认，完全理解和同意招标人在招标文件中所述的全部招标、投标、评标、洽谈、签约的安排。

8、我司保证下述联系方式真实有效。

投标方通讯地址：

邮编：

电话

传真：

联系人：

E-mail：

投标人全称：（公章）

投标人法定代表人/授权代表签名：

202 年 月 日

投标报价书

投标人(企业加盖公章):

年 月 日

用途	抗压强度 (\geq)	常用规格 (内径*壁厚 mm)	含税单价	投标限价 含税价(元 /米)	采购预测 数量(米)	备注
			(元/米)			
电工管	1800	76.2*10	供方报价	12.25	56876	牛卡底纸
	2000	76.2*12	供方报价	14.70	3244	特殊规格
	2000	152.4*13.5	供方报价	36.75	15807	/
	2000	152.7*13.5	供方报价	36.75	15808	/
尼龙薄膜用纸管	2600	76.2*12	供方报价	23.48	12000	树脂纸管
	1700	76.2*10	供方报价	12.44	120000	铝箔纸管
	1800	76.2*12	供方报价	13.72	400	铝箔纸管
	2200	152.4*16	供方报价	45.28	4000	铝箔纸管
小烟膜管	1500	76.2*8.5	供方报价	9.80	120000	/
烟膜加强管	1800	76.2*10	供方报价	12.25	10000	/
普通膜用管	1500	76.2*8.5	供方报价	9.80	2000	/
	1300	152.4*12	供方报价	29.67	3000	/
大烟膜管	1500	121*10	供方报价	20.03	2000	/
高速机120产品	1500	$76.2^{+0.4}_{-0.2} \times 8.5^{+0.8}_0$	供方报价	9.80	1000	特殊规格 3寸121mm规格
TPE薄膜用纸管	2200	76.2*12	供方报价	12.48	7750	/
	1100	76.2*7	供方报价	6.72	11655	/
包装布用纸管	1280	76.2*10	供方报价	15.22	400	/
	1280	102*12.7	供方报价	29.18	100	/
	1560	130*12	供方报价	28.55	3685	$L \leq 3.7m$
	1300	130*12	供方报价	26.17	152947	$L > 3.7m$
	2500	152.4*19	供方报价	58.99	905	/
	150	254*5	供方报价	27.57	100	/
	平均 ≥ 27 kg/10cm	38*5	供方报价	2.84	125545	/
透气膜用纸管	1700	76.2*8	供方报价	9.60	60000	/
	2400	76.2*10	供方报价	12.25	18000	/
	3700	76.2*15	供方报价	21.56	8400	/
	4100	153*18	供方报价	68.15	2400	/
	3700	173*15	供方报价	54.49	2400	/
	4100	173*18	供方报价	76.18	1800	/

附件 2

投标人法定代表人证明书

_____先生/女士，现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

投标人名称(公章): _____

签发日期 _____

附:

1、法定代表人身份证复印件或其他有效的身份证明。

法定代表人授权委托书

_____:
现委派 _____参加贵司组织的招标项目(招标文件编号: FSPG-2024120501)。 授权委托人在本次投标活动、合同商谈、签署过程中所签署的一切文件和处理与之相关的一切事务，我均予以承认。

附：被授权人情况

姓名: _____ 性别: _____ 职务: _____

身份证号码: _____

电话: _____

被授权人常用签名样式(手写):

法定代表人(手写):

授权单位名称(公章):

年 月 日

注：法定代表人签字必须由公司法定代表人本人亲笔签名，否则授权委托书将被视为无效。

附件 3

投标人类似合作业绩表

序号	合作单位	供应货物	合作期限	合同金额 (元)	联系人	联系电话
1						
2						
3						
4						
5						
6						
...		

注：请按业绩表提供相应双方确认并签署的合同或订单复印件（加盖公章），未提供相关复印件的，招标人有权视为无效。

投标人（盖章）：

投标人法定代表人/授权代表（签章）：

日期：

附件 4

服务承诺书

- 1、 交货时间：我司承诺自接到招标人订单之日起_____天内(注：招标文件要求为 1 天内)送货到指定地点。
- 2、 货物质保期：我司承诺质保期自货物验收合格之日起_____个月。
- 3、 售后服务：我司承诺质保期内接到招标人提出的质量异议_____小时内做出响应，如有需要_____小时内到达现场处理，并于接到通知后日做出书面答复。
- 4、 我司承诺采取如下措施以保证按时供货：
 - (1)
 - (2)
- 5、
6.

投标人（盖章）：

投标人法定代表人/授权代表（签章）：

日期：

附件 5

招标条款偏离表

序号	招标文件条目号	招标文件条款	投标文件条款	说明

注：投标人若对招标文件(包括合同)条款有偏离，请在上表中列明，如未列明或未提供此表视为无偏离。

投标人（盖章）：

投标人法定代表人/授权代表（签章）：

日期：

附件6

投标文件组成须知

投标人必须按招标文件第二章《投标人须知》第8条的要求提供投标资料，招标人将根据投标资料及报价进行综合评审。因投标资料不齐全造成的后果由投标人自行负责。

附件7

无重大违法记录声明书

供应商全称：，地址：，法定代表人为，我单位参加（项目名称）（项目编号）采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款、被列入政府采购黑名单等行政处罚）。

特此声明。

投标人（盖章）：

投标人法定代表人/授权代表（签章）：

日期：

附件 8

响应供应商/供应商廉洁承诺书

XX 公司：

本公司自愿与贵公司合作，互惠共赢，为确保采购活动的规范与廉洁，防止采购活动中发生行贿受贿、侵占、合同诈骗等违纪违法行，从源头上预防和遏制违纪违法问题的发生，我方特向你方做出以下承诺：

一、我公司同意签订本项目廉洁承诺书，于 XX 公司采购项目实施过程中对我公司具有约束力。

二、基本承诺

(一) 严格遵守国家法律法规和廉洁从业规定；

(二) 我公司参加贵公司的各项采购活动均遵循守法和诚信的原则，不得损害贵司的利益，不得泄露贵司的商业秘密及合作信息，不损害国家和公众利益；

(三) 我公司保持对工作人员进行廉洁从业教育，增强其廉洁自律意识；

(四) 我公司及工作人员不得以任何理由向贵公司工作人员和亲属馈赠礼品，包括但不限于现金、有价证券、支付凭证、购物卡及贵重物品等；

(五) 我公司及工作人员不得以任何理由为贵公司工作人员和亲属提供宴请、联谊活动、度假、旅游，以及到营业性娱乐场所活动及报销；

(六) 我公司及工作人员保证不得以任何理由承担贵司领导、工作人员和亲属的个人花销、个人消费，不得为贵公司工作人员亲属的工作安排提供方便；

(七) 我公司及工作人员不得违规获取贵公司保密的采购活动



相关信息，不得与贵公司工作人员合谋弄虚作假，串通招投标或其他违规操作采购行为；

(八) 我公司及工作人员不得有其他妨碍正常交易的违法行为。

三、 监督

(一) 我公司自觉接受监督；

(二) 我司如发现贵公司与我司工作人员有共同的违法违纪行为，将向贵司监察部门举报，同时对我司工作人员予以处罚，严重时 will 移送公安机关处理；

(三) 贵公司监察部门有权对采购活动进行监督，有权制止、要求纠正违反本承诺书的行为；

(四) 如我公司或我公司工作人员违反本承诺书规定的，贵公司有权采取以下一种或多种措施：

1. 我公司应按相关项目合同总额 20% 的金额向贵公司支付违约金；

2. 有权解除与我公司签订并尚在履行的合同(包括但不限于“相关项目合同”)；

3. 有权视我公司违约情节轻重，取消今后我公司作为供应商的资格。

四、 生效

(一) 本承诺书并不因相关项目合同届满而终止，贵公司发现我公司存在上述违规行为即可行使本承诺书之权利；

(二) 本承诺书自我公司法定代表人签署并加盖公司公章后生效。

承诺单位(盖章)：

法定代表人或授权代表(签字)：

____年____月____日

附件 9

保密承诺函

XX 公司：

本公司受邀参加贵公司的_____采购项目的(公开招标、邀请招标、竞争性谈判、询(竞)价、单一来源采购)(以下简称：本项目)，兹就有关本项目的保密事宜作出如下郑重承诺：

本公司及本公司人员对获知的本项目信息和资料负有严格保密责任，非由法律规定、贵公司书面同意或者该等信息公开披露前，不得向任何第三方披露。若本项目涉及上市公司内幕信息的，本公司及本公司人员将严格按照法律法规和国家有关监管部门之要求，履行上市公司内幕信息保密义务。

专此承诺。

承诺单位：

法定代表人：

____年____月____日